

[Sprawozdanie Finansowe 2010](#)

[Sprawozdanie Merytoryczne 2010](#)

[Wyciąg z KRS](#)

[SPRAWOZDANIE Z DZIAŁALNOŚCI ODDZIAŁU POLSKIEGO TOWARZYSTWA
ZWALCZANIA CHOROÓB ALERGICZNYCH W KRAKOWIE, W LATACH 2007-2011](#)